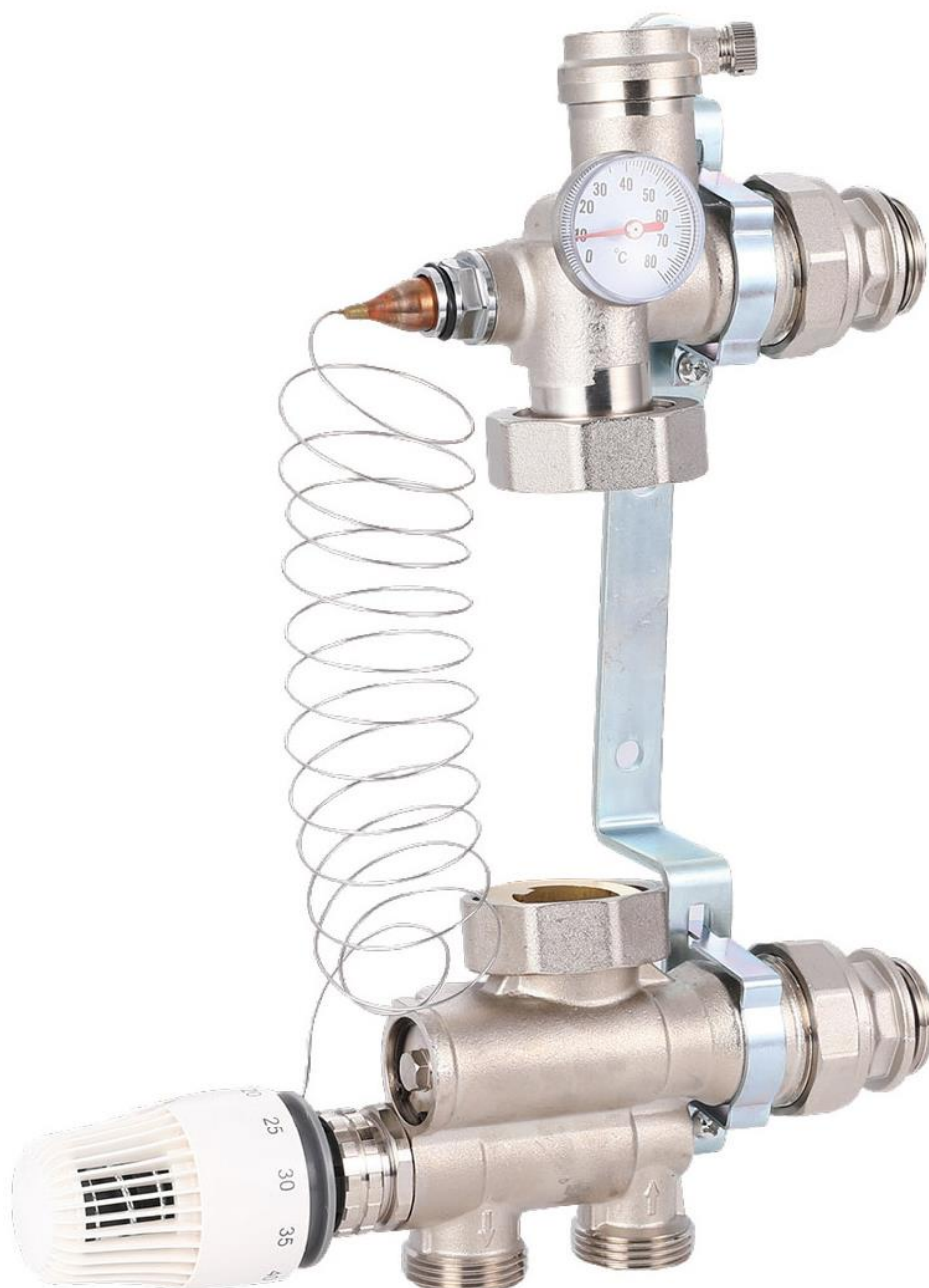




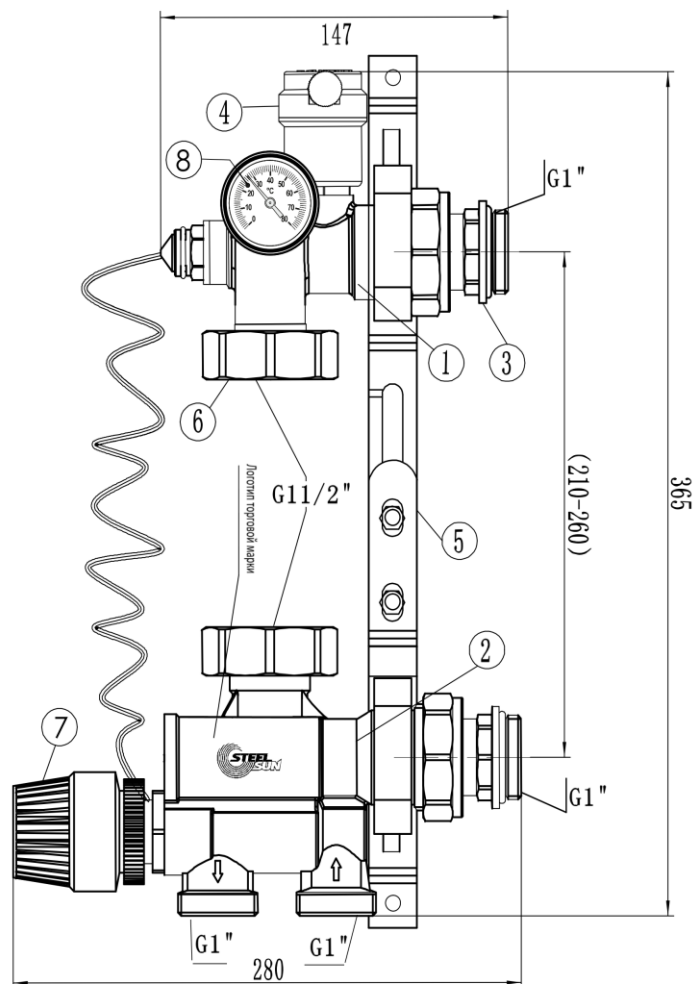
СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ ДЛЯ ТЕПЛОГО ПОЛА (БЕЗ НАСОСА)

Торговая марка: STEELSUN

МОДЕЛЬ: SLA4863



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Основной материал: латунь

Применимые среды: вода

Максимальное рабочее давление: 10 бар

Температура рабочей среды на входе: от 2 до 90 °С

Диапазон регулировки температуры: от 20 до 60 °С

Межосевое расстояние между входом и возвратом воды: 50 мм

СОСТАВ СМЕСИТЕЛЬНОГО УЗЛА

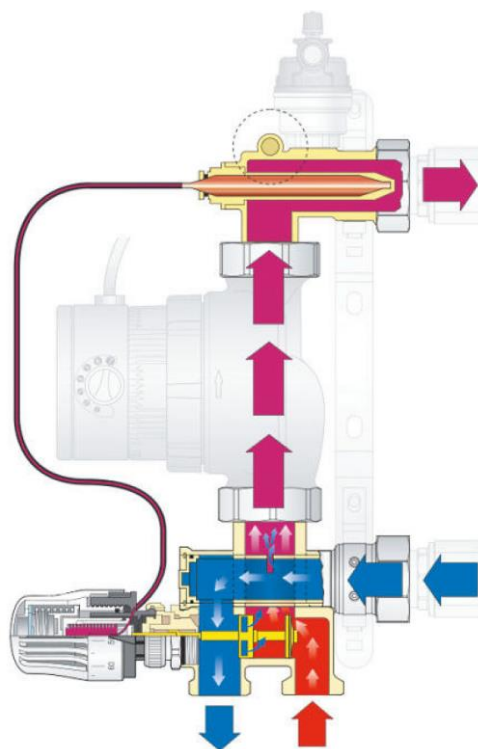
№	Наименование	Основной материал
1	Верхняя часть узла	Латунь НРb57-3
2	Смесительный термостатический клапан	Латунь НРb57-3
3	Полусгон с накидной гайкой	Латунь НРb57-3
4	Воздухоотводчик автоматич.	Латунь НРb57-3
5	Кронштейн (1 шт)	Сталь Q235
6	Накидная гайка для установки насоса	Латунь НРb57-3
7	Термоголовка (М30х1,5)	Пластик ABS
8	Термометр	Латунь НРb57-3, нержавеющая сталь, пластик
<p>Все соединения герметизированы с помощью уплотнительных колец, изготовленных из этиленпропиленового каучука, EPDM</p>		

НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ, ПРИНЦИП РАБОТЫ

1. Смесительный узел применяется в системах отопления и предназначен для подачи и циркуляции теплоносителя, поступающего из нагревателя, на контур «теплого водяного пола».

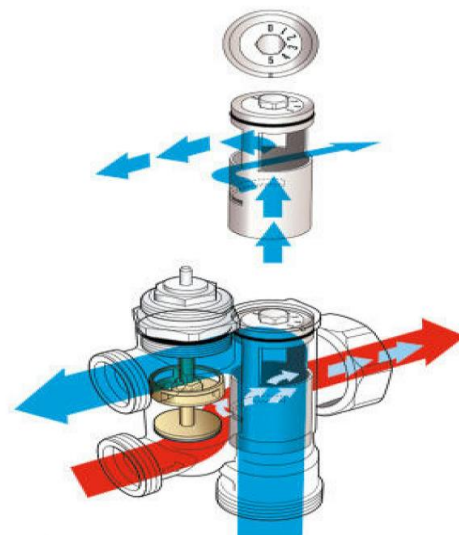
2. Эффективность системы отопления, построенной на базе коллекторной группы со смесительным узлом, обеспечивается принципом многократной циркуляции теплоносителя между подающим и обратным коллектором с частичным отбором теплоносителя от высокотемпературного источника тепла первичного контура и подмесом теплоносителя из обратной линии.

3. Узел соединяется с коллекторной группой и совместим с циркуляционными насосами, имеющими монтажную длину 130 или 180 мм и наружную присоединительную резьбу 1½" (насос не входит в комплект поставки). Насос обеспечивает принудительно циркуляцию теплоносителя в контуре отопления (петлях теплого пола). Из подающего коллектора теплоноситель поступает в контуры теплого пола, а затем в обратный коллектор, далее с помощью насоса теплоноситель перенаправляется в подающий коллектор. Этот цикл повторяется до тех пор, пока теплоноситель не остынет. При остывании теплоносителя ниже температуры установленной на термостатической головке, термостатический смесительный клапан открывается и происходит подмес горячего теплоносителя, поступающего из котла. В этот же момент избыточный объем теплоносителя сбрасывается в котел (первичный контур).

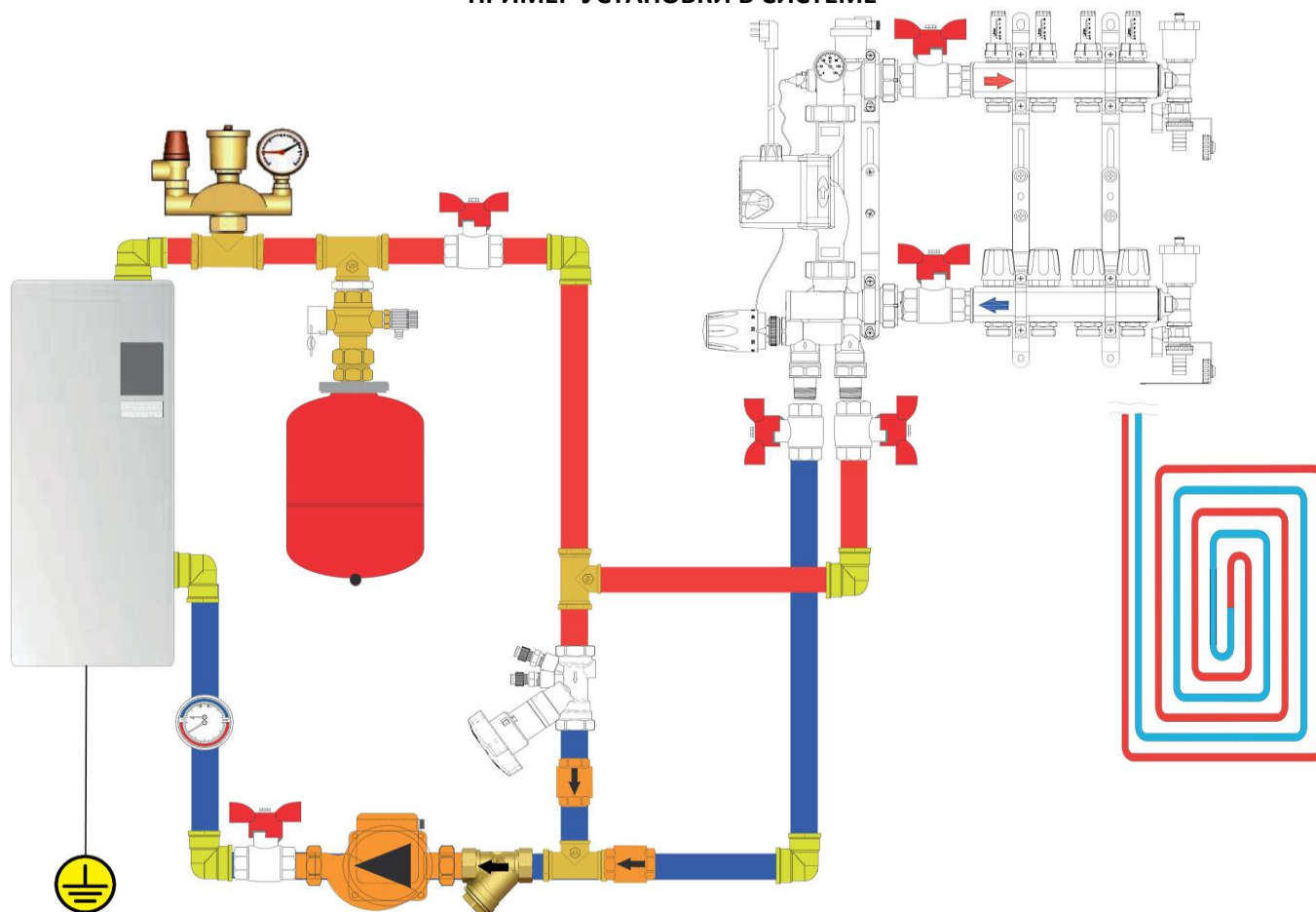


Таким образом, теплоноситель из обратного коллектора циркулирует по системе постоянно, а горячий теплоноситель подается только когда это необходимо, его подача регулируется термостатическим клапаном. Для корректной работы группы необходимо обеспечить минимальный перепад давления не менее 0,1 бар.

4. На блоке термостатического смесительного клапана расположен клапан регулировки потока (байпас), через который теплоноситель из обратного коллектора поступает в смешанный теплоноситель перед входом в насос, понижая температуру уже смешанного теплоносителя. Погружной датчик термоголовки реагируя на изменение температуры открывает смесительный термостатический клапан, пропуская больше горячего теплоносителя из первичного контура в зону смешивания и повышает температуру теплоносителя во вторичном контуре до настроечного значения.



ПРИМЕР УСТАНОВКИ В СИСТЕМЕ



ВНИМАНИЕ! Требуется обязательное заземление основных компонентов системы отопления!

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Перед установкой смесительного узла трубопровод должен быть очищен от ржавчины, грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, влияющих на работоспособность изделия. Системы отопления и теплоснабжения по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 03.05.01-85).

В первую очередь следует присоединить коллекторную группу к смесительному узлу с помощью полусгонов с накидными гайками (3). При этом подающий коллектор монтируется на верхний патрубок узла, а обратный коллектор — на нижний! Соединение герметизируется с помощью уплотнительных колец и не требует дополнительного уплотнения.

Полученная конструкция должна быть установлена вертикально на высоте не менее 300 мм от пола с помощью кронштейнов, которые крепятся на теле коллекторной группы и смесительного узла, в коллекторном шкафу или на стене, с присоединением к трубопроводу системы.

На посадочное место для насоса необходимо смонтировать соответствующий насос с наружной присоединительной резьбой 1½". Присоединение осуществляется посредством накидных гаек (6) и герметизируется двумя плоскими кольцевыми прокладками.

Узел устанавливается так, чтобы вал мотора насоса находился в горизонтальной плоскости. Коробка электроподключения не должна располагаться в нижнем положении. Поток насоса должен быть направлен вверх, к подающей линии коллекторной группы. Не рекомендуется крепить узел непосредственно к несущим конструкциям и элементам, чтобы избежать возможного распространения по ним звука или вибрации. Не допускайте механического повреждения смесительного узла и забрызгивания его строительными смесями. Рекомендуется установка ручных перекрывающих шаровых кранов на входе и выходе смесительного узла. Необходимо следить, чтобы воздухоотводчики располагались строго вертикально в наивысшей точке системы.

При использовании модуля автономной циркуляции в системе перемещения среды с высоким содержанием механических примесей, следует перед смесительным узлом установить фильтр механической очистки. Система автономной циркуляции не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

Вся система должна быть надежно соединена с трубопроводом, с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE – политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорные и регулировочные механизмы клапанов, кранов, вентилялей. Это может привести к утрате работоспособности.

Проверьте правильность монтажа. После монтажа следует провести манометрическое испытание герметичности системы (СНиП 3.05.01-85, п.4.1). Данное испытание позволяет обезопасить систему от протечек и ущерба, связанного с ними. Перед проведением испытания необходимо убедиться в том, что все накидные гайки плотно затянуты.

Внимание! Нагревание системы теплого пола допускается только после созревания стяжки (не менее 28 дней, если стяжка цементная). Перед укладкой напольного покрытия необходимо запустить систему, установив температуру теплоносителя 25°C и поддерживать в течение трех дней. Затем увеличивать на 5°C каждые 3 дня до достижения 50°C, которые следует поддерживать в течение четырех дней.

Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специалистами, имеющими соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Смесительный узел должен эксплуатироваться без превышения давления и температуры, указанных в настоящем паспорте.

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту должны производиться при отсутствии давления в системе. Дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

Перед включением насоса необходимо открыть перекрывающие шаровые краны, заполнить систему теплоносителем, вытеснив весь воздух, и установить требуемую температуру теплоносителя.

Настройка температуры теплоносителя в контурах теплого пола осуществляется с помощью термостатической головки. Вращая рукоятку термостатической головки, установите требуемое значение температуры. Установленное значение температуры можно проконтролировать с помощью термометра на подающем патрубке узла.

Внимание: из-за инерционности процесса установленная температура будет достигнута не сразу, а через некоторое время.

При работе узла необходимо следить за отсутствием протечек и отсутствием шумов в работе насоса.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке завода-изготовителя в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок 24 месяца от даты продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев с момента отгрузки со склада импортера. В течение всего гарантийного срока изготовитель гарантирует нормальную работу изделия и его соответствие требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания, указанным в паспорте изделия. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты в следующих случаях:

- нарушение условий хранения, транспортировки, монтажа, эксплуатации и обслуживания, указанным в паспорте изделия;
- наличие следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- наличие следов механического разрушения;
- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией или иными форс-мажорными обстоятельствами;
- наличие повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- наличие потускнения или окисления металла, вызванных несоблюдением требований хранения или отсутствием заземления в системе.

Изделие представляет собой технически сложное устройство, которое должно устанавливаться специалистами, имеющими соответствующую квалификацию и опыт работ с данным оборудованием. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж (если установка осуществлялась юристом);
- Ф.И.О. и контактный телефон специалиста, осуществившего монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, кассовый чек, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия в том числе смонтированного в системе (фотографии должны быть качественные, в хорошем разрешении в количестве не менее 3 (трех) шт);

4. Видео изделия, установленного в системе и демонстрирующее дефект при эксплуатации (по возможности).

5. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие (в случае проведения гидравлического испытания);

6. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

В случае отсутствия в комплектации к продукции технического паспорта изделия, содержащего гарантийный талон, для получения гарантии необходимо распечатать с сайта www.steelsun.ru технический паспорт изделия и гарантийный талон. Продавец вносит в гарантийный талон сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом.

Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по:

тел. +7 928 456 93 59

эл.почта: servicesteelsun@yandex.ru

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

К документу продажи № _____ от « ____ » _____ г.

№	Артикул	Наименование изделия	Кол-во	Примечание

С УСЛОВИЯМИ ГАРАНТИИ, ПРАВИЛАМИ УСТАНОВКИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОЗНАКОМЛЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ: _____
(подпись, ФИО)

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

М.П.

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА _____

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по:

тел. +7 928 456 93 59

эл.почта: servicesteelsun@yandex.ru